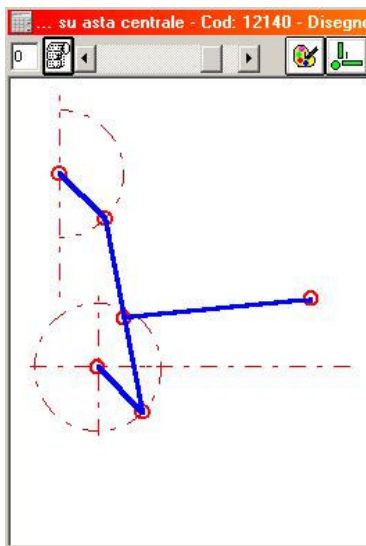
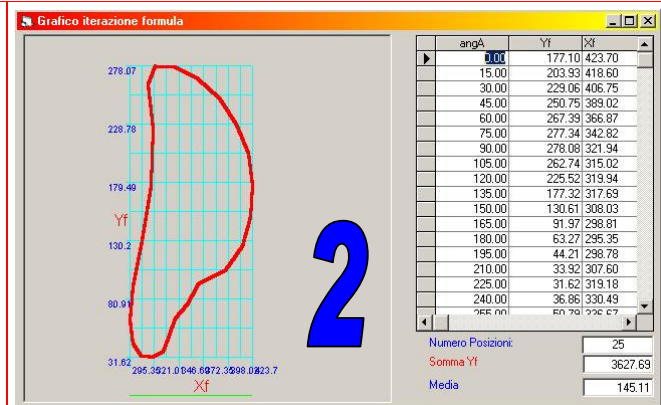
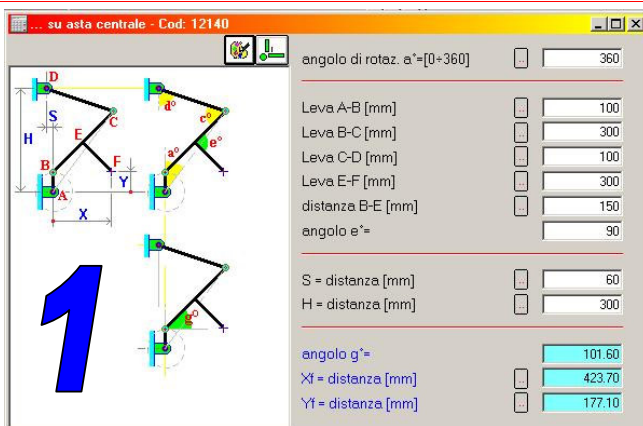


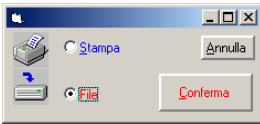
ESEMPIO PRATICO DI IMPORTAZIONE IN ALTRI SISTEMI



Da CALCing:

- 1) Inserimento dati di calcolo
- 2) Creazione del grafico (funzione [itera])
- 3) Creazione del movimento e del disegno

successivamente

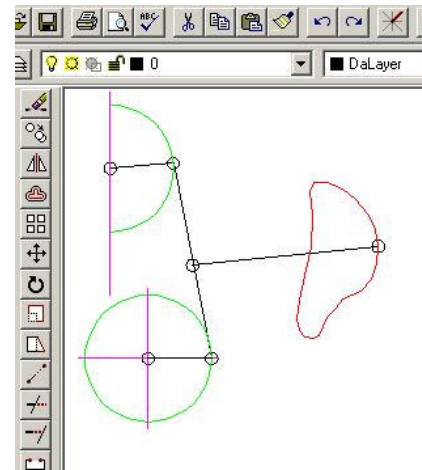


Scegliendo la stampa su [file] vengono salvati i file con i dati calcolati, con l'immagine del grafico e con i disegni in DXF

Microsoft Excel - 1.TXT

| | A | B | C | D | E |
|----|-----------|--------|---|---|---|
| 1 | 29-ott-02 | | | | |
| 2 | angA | Yf | | | |
| 3 | 0 | 177.1 | | | |
| 4 | 15 | 203.93 | | | |
| 5 | 30 | 229.06 | | | |
| 6 | 45 | 250.75 | | | |
| 7 | 60 | 267.39 | | | |
| 8 | 75 | 277.34 | | | |
| 9 | 90 | 278.08 | | | |
| 10 | 105 | 262.74 | | | |
| 11 | 120 | 225.52 | | | |
| 12 | 135 | 177.32 | | | |
| 13 | 150 | 130.61 | | | |
| 14 | 165 | 91.97 | | | |

Importazione in **EXCEL** per rielaborare dati e coordinate



Importazione in sistemi **CAD** del disegno creato in DXF - scala 1:1
(un disegno per ogni posizione e un disegno con tutte le posizioni)

Microsoft Word - Documento1 (Anteprima)

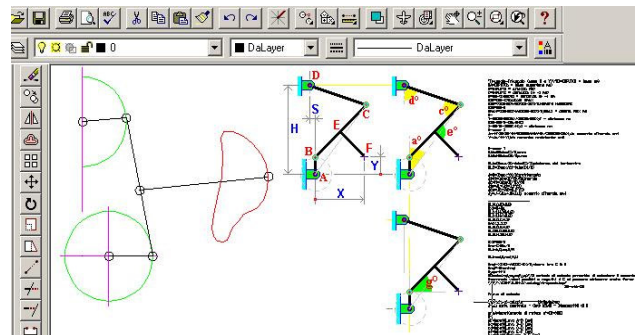
Relazione di calcolo

Formula di calcolo-----biella2a.bmp
... su asta centrale - Cod. 12140 - Disegno.dwg di 0

```

angA=input(angolo di rotaz. a°=[0+360])
a=input(Leva A-B [mm])
b=input(Leva B-C [mm])
c=input(Leva C-D [mm])
e=input(Leva E-F [mm])
bc=input(distanza B-E [mm])
angE=input(angolo e°)
S=input(S = distanza [mm])
H=input(H = distanza [mm])
g=
Sb=b*S + a*b*cos(angA)
Oy=ab*sin(angA)
@d=sqrt(xb^2+(H-yb)^2);distanza B-D
GangBD=atan((S*ab)/(H-yb));angolo in BD
GangA1=ARCCOS((bc^2+cd^2-bd^2)/(2*bc*cd))
GangB1=ARCCOS((bd^2+cd^2-bc^2)/(2*b*d*cd))
GangC1=ARCCOS((bd^2+bc^2-cd^2)/(2*b*d*bc))
GangD=((angBD+angB1)-90)
Sc=cd*cos(angD)
Oy=c+cd*sin(angD)
angG=arccos((xc-xb)/bc);angolo g°
  
```

Importazione in sistemi **WORD** per relazioni di calcolo



Inserimento in sistemi **CAD** di *formule e risultati* con lo schema di calcolo

Il software **Calc.ing.©** ha una importante funzione: permettere l'archiviazione dei calcoli e dei grafici su file per poterli importare in sistemi **CAD, WORD, EXCEL**. Cosa importante è la possibilità di inserire nei disegni eseguiti con sistemi CAD sia l'algoritmo di calcolo con tutti i valori calcolati, sia il disegno di riferimento (in formato BMP) e sia il disegno in DXF creato da Calc.ing.© Questo permette di archiviare i disegni con i relativi calcoli per poi essere facilmente consultati (senza più avere fogli sparsi). Il software Calc.ing.© provvede automaticamente a stampare su file, i calcoli in formato **TXT** (ASCII), i grafici in formato **BMP** e i disegni in formato **DXF**

in sistemi WORD (o altri editor, word processor)
Per inserire i calcoli usare la funzione "Inserisci File" Per inserire i grafici o il disegno di riferimento (indicato all'inizio dei calcoli) usare la funzione "Inserisci, Immagine, Da file"

in sistemi CAD
Per inserire i calcoli usare la funzione "Importa testo" Per inserire i grafici o il disegno di riferimento (indicato all'inizio dei calcoli) usare la funzione "Inserisci, Oggetto OLE"
autoCAD è un prodotto Autodesk©

in sistemi EXCEL (fogli elettronici)
Per inserire i calcoli usare la funzione "Apri" Per inserire i grafici o il disegno di riferimento (indicato all'inizio dei calcoli) usare la funzione "Inserisci, Immagine, Da file"
WORD e EXCEL sono prodotti MICROSOFT©

Verifica nastro trasportatore
 Formula di calcolo-----nastro8.bmp
 Calcolo velocità e potenza (trasporto continuo) - Cod: 12057

D=diametro rullo mm 520.0000
 G = giri motore [g/minuto] 1,450.0000
 riduttore R = 1: ... 17.4000
 Dpr = Diam. pignone [mm] 180.0000
 Dp = diametro pignone [mm] 355.0000
 giri rullo [g/min] 42.2535
 V = velocità nastro [m/min] 69.0265
 S = sezione [dm²] 7.5000
 Peso specifico [kg/dm³] 0.6500
 Portata [dm³/min] 5,176.9906

NASTRI spa

| | | |
|----------------------|---------|----------|
| Commissa | Dis. N° | 64001 |
| Denominazione | Q.tà | 1 |
| TRITURAZIONE RIVISTE | Scala | 1:45 |
| Gruppo | Disegn. | Paola C. |
| TRITURATORE | Data | 09-16-99 |

Verifica nastro trasportatore
 Formula di calcolo-----nastro8.bmp
 Calcolo velocità e potenza (trasporto continuo) - Cod: 12057

Risultati

D=diametro rullo mm 520.0000
 G = giri motore [g/minuto] 1,450.0000
 riduttore R = 1: ... 17.4000
 Dpr = Diam. pignone [mm] 180.0000
 Dp = diametro pignone [mm] 355.0000
 giri rullo [g/min] 42.2535
 V = velocità nastro [m/min] 69.0265

S = sezione [dm²] 7.5000
 Peso specifico [kg/dm³] 0.6500
 Portata [dm³/min] 5,176.9906
 . [kg/min] 3,365.0439
 . [Ton/ora] 201.9026

In = interasse nastro [m] 50.0000
 P = Carico Totale sul nastro [Kg] 2,437.5000
 Angolo di inclinazione °= 0.0000
 K1 = Coeff. d'attrito [0.5÷1] 0.5000
 Rendim 0.7500
 Tiro sul rullo [Kg] 1,218.7500

Potenza motore [Kw] 18.3287

| | A | B | C |
|----|--------------------------------------|----------|---|
| 1 | D=diametro rullo mm | 520 | |
| 2 | G = giri motore [g/minuto] | 1,450.00 | |
| 3 | riduttore R = 1: ... | 17.4 | |
| 4 | Dpr = Diam. pignone [mm] | 180 | |
| 5 | Dp = diametro pignone [mm] | 355 | |
| 6 | giri rullo [g/min] | 42.2535 | |
| 7 | V = velocità nastro [m/min] | 69.0265 | |
| 8 | | | |
| 9 | S = sezione [dm ²] | 7.5 | |
| 10 | Peso specifico [kg/dm ³] | 0.65 | |
| 11 | Portata [dm ³ /min] | 5,176.99 | |
| 12 | . [kg/min] | 3,365.04 | |
| 13 | . [Ton/ora] | 201.9026 | |
| 14 | | | |
| 15 | In = interasse nastro [m] | 50 | |
| 16 | P = Carico Totale sul nastro [Kg] | 2,437.50 | |
| 17 | Angolo di inclinazione °= | 0 | |
| 18 | K1 = Coeff. d'attrito [0.5÷1] | 0.5 | |
| 19 | Rendim | 0.75 | |
| 20 | Tiro sul rullo [Kg] | 1,218.75 | |